

MINIBAR

TECHNOfrost®



TECHNOMAX

www.technomax.it

2° edition

HOTEL LINE



Technomax:

una realtà del mondo alberghiero

Technomax, fondata nel 1987, è oggi azienda leader a livello nazionale ed internazionale nella produzione e commercializzazione di casseforti e sistemi di sicurezza passivi sia per il settore privato che alberghiero.

La Technomax si estende su una superficie di 25.000 m². dei quali 12.000 m². coperti, adibiti alla produzione ed agli uffici amministrativi e commerciali.

Technomax, azienda agile e dinamica, in grado di interpretare i gusti e le esigenze del mercato, si è affermata sul mercato nazionale ed estero facendosi sempre più apprezzare per l'ottimo rapporto qualità/prezzo ed il miglior servizio sempre assicurato al Cliente. Grazie ai tempestivi adeguamenti dei prodotti, in funzione dei cambiamenti del mercato ed alle rinnovate esigenze della Clientela, la Technomax si è rapidamente sviluppata diversificando la propria produzione e le proprie strategie di vendita per ogni singolo settore di riferimento.



ISO 9001 CERTIFIED ORGANISATION



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.





Technomax:



une réalité dans l'industrie de l'accueil

Technomax, fondée en 1987, est aujourd'hui le producteur et le vendeur leader de coffres sur les marchés privés et hôteliers tant en Italie qu'à l'international.

La société Technomax s'étend sur une superficie totale de 25.000 m², dont 12.000 m² couverts affectés à la production et aux bureaux administratifs et commerciaux. Technomax, entreprise réactive et dynamique, est en mesure d'interpréter les goûts et les exigences du marché. Elle s'est imposée sur le marché national et étranger en ayant des produits d'un très bon rapport qualité/prix mais aussi, et surtout, grâce à un excellent service client.

La société Technomax s'est rapidement développée en diversifiant sa production et ses stratégies de vente pour chaque secteur de référence et s'est adaptée aux différentes évolutions du marché et aux nouvelles exigences des clients.

Technomax:



a reality in the hospitality field

Technomax, which was established in 1987, is today the leading producer and seller of safes and passive security systems for private individuals and the hotel trade, both in Italy and internationally.

Technomax lies on 25.000 m² surface, of which 12.000 m² are covered, and used as manufacturing premises and administrative and business offices. Technomax is an active company able to meet the market trends and requirements; it imposed itself on the home and foreign market and it has been more and more appreciated for the quite good quality/price ratio and the careful customer service it offers.

Thanks to its timely product adjustments according to the market changes and the new requirements of its Customers, Technomax developed quickly and diversified its manufacturing range and its sales strategies in every reference field.



Forme, Qualité, Prix, Garantie Design, Quality, Price, Warranty

Eccellente rapporto
Qualità/Prezzo
e garanzia totale Technomax.

Excellent rapport
Qualité/Prix
et garantie totale de Technomax.

Excellent Quality/Price
ratio and total guarantee
Technomax.

Uno stile moderno, la semplicità d'installazione ed una facile pulizia. Tutta la produzione dei minibar è sottoposta a severi controlli di qualità ed ogni unità è testata singolarmente.

Un modèle moderne, une installation simple, un nettoyage facile. Toute la production des minibars est soumise à de nombreux contrôles de qualité stricts et chaque unité est vérifiée individuellement.

A modern style, a simple installation, a easy cleaning. All production of minibar is subject to strict quality controls and each unit is verified individually.



INDICE/Index



• Presentazione Technomax	da pg 02 a 04
• Presentazione Minibar Termoelettrici	da pg 06 a 07
• Modello HP27LN	pg 08
• Modello HP30LN - HP40LN	da pg 09 a 10
• Modello HP27LGN	pg 11
• Modello HP30LGN - HP40LGN	da pg 12 a 13
• Modello TP20N	pg 14
• Modello TP30NG	pg 15
• Modello TP40N - TP40NS	da pg 16 a 17
• Modello TW12G	pg 18
• Modello TD40N	pg 19
• Modello CW8P	pg 20
• Esempi di corretta installazione Minibar Termoelettrici	pg 21
• Presentazione Minibar ad Assorbimento	pg 22
• Modelli F30E - F40E	da pg 23 a 24
• Modello B27N	pg 25
• Modello B30LN - B40LN	da pg 26 a 27
• Modello F40LN	pg 28
• Modello F40MEL	pg 29
• Modello F40ML	pg 30
• Esempi di corretta installazione Minibar ad Assorbimento	pg 31



• Présentation Technomax	pg 02 - 04
• Présentation Minibar Thermoélectrique	pg 06 - 07
• Modèle HP27LN	pg 08
• Modèles HP30LN - HP40LN	pg 09 - 10
• Modèle HP27LGN	pg 11
• Modèles HP30LGN - HP40LGN	pg 12 - 13
• Modèle TP20N	pg 14
• Modèle TP30NG	pg 15
• Modèles TP40N - TP40NS	pg 16 - 17
• Modèle TW12G	pg 18
• Modèle TD40N	pg 19
• Modèle CW8P	pg 20
• Exemples d'installations correctes des Minibar	pg 21
• Présentation des Minibar ad Absortio	pg 22
• Modèles F30E - F40E	pg 23 - 24
• Modèle B27N	pg 25
• Modèles B30LN - B40LN	pg 26 - 27
• Modèle F40LN	pg 28
• Modèle F40MEL	pg 29
• Modèle F40ML	pg 30
• Exemples d'installations correctes des Minibar ad Absortion	pg 31



• Technomax presentation	pg 02 - 04
• Thermoelectric Minibar presentation	pg 06 - 07
• Model HP27LN	pg 08
• Models HP30LN - HP40LN	pg 09 - 10
• Model HP27LGN	pg 11
• Models HP30LGN - HP40LGN	pg 12 - 13
• Model TP20N	pg 14
• Model TP30NG	pg 15
• Models TP40N - TP40NS	pg 16 - 17
• Model TW12G	pg 18
• Model TD40N	pg 19
• Model CW8P	pg 20
• Examples of correct Thermoelectric Minibar installation	pg 21
• Absorption Minibar presentation	pg 22
• Models F30E - F40E	pg 23 - 24
• Model B27N	pg 25
• Models B30LN - B40LN	pg 26 - 27
• Model F40LN	pg 28
• Model F40MEL	pg 29
• Model F40ML	pg 30
• Examples of correct Absorption Minibar installation	pg 31

MINIBAR termoelettrici Peltier di nuova generazione

Minibar ecologici

a basso consumo d'energia

- Nessuna parte in movimento
- Assenza di vibrazioni
- Completamente silenziosi
- Nessuna manutenzione



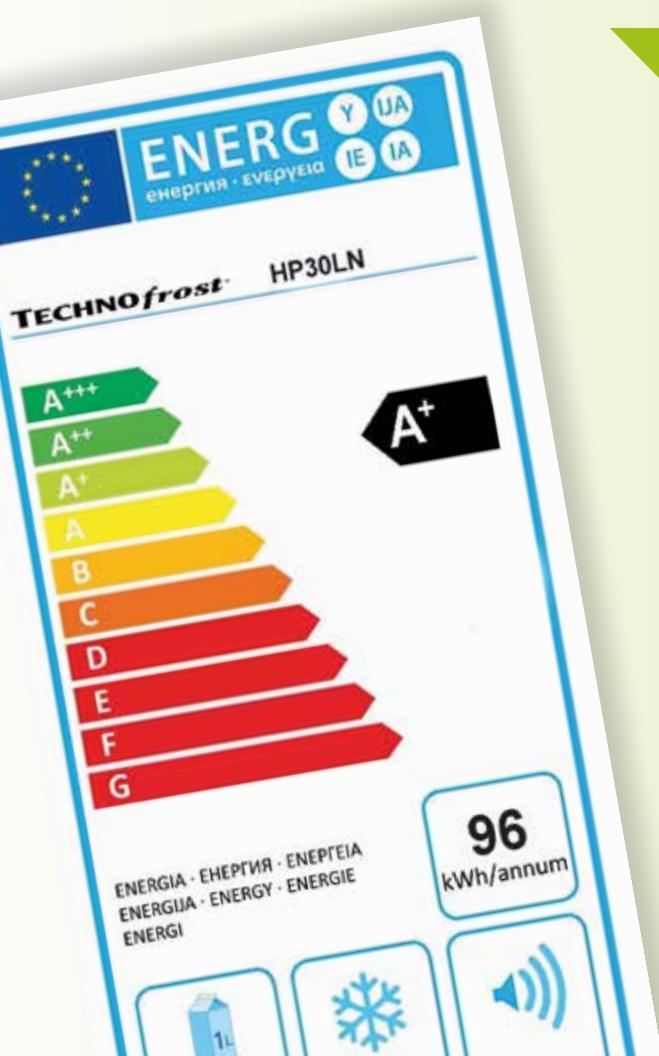
... una “Scelta Consapevole”



Il continuo aumento del fabbisogno di energia e le direttive che impongono consumi energetici sempre inferiori, costringono i produttori a sviluppare nuovi prodotti che utilizzino fonti energetiche alternative per un consumo ecosostenibile. Oggi, i sistemi di raffreddamento e riscaldamento sono utilizzati in molti settori. Tuttavia, alcuni di questi sistemi, avendo parti meccaniche in movimento, non sono silenziosi e necessitano di una certa manutenzione.

Il sistema di raffreddamento termoelettrico con “Cella di Peltier”, si basa su una scoperta del fisico francese **Jean Peltier**. Nel 1834 egli scoprì che, durante lo scorrimento di corrente elettrica continua nel circuito composto di vari conduttori, il punto di giuntura tra di essi si raffredda o si riscalda, a seconda della direzione della corrente. Nel minibar, in pratica, al passaggio di corrente elettrica attraverso un **modulo termoelettrico** si crea una differenza di temperature tra suoi lati, un lato si raffredda mentre l'altro si riscalda.

Lo stesso principio è stato applicato ai nostri **nuovi Minibar Termoelettrici**. Questo sistema unitamente alla mancanza di gas dannosi per l'ambiente, permette di generare il raffreddamento all'interno dei minibar, con bassi consumi energetici ed in totale rispetto dell'ambiente in cui viviamo. Inoltre, la totale assenza di parti meccaniche in movimento, lo rende completamente silenzioso, privo di usura e senza necessità di alcuna manutenzione.



MINIBAR thermoélectrique Peltier de NOUVELLE GÉNÉRATION

Minibar écologique

à basse consommation d'énergie

“un Choix Responsable”



- Pas de pièces mobiles
- Sans vibration
- Complètement silencieux
- Sans entretien



Un besoin croissant en énergie, des ressources actuelles restreintes incitent les gens à trouver et à développer des sources d'énergie alternatives. Aujourd'hui, les systèmes de refroidissement et de chauffage sont utilisés dans de nombreux domaines. Cependant, ces systèmes ils ont des parties mécaniques mobiles, donc ils ne sont pas silencieux.

Le système de refroidissement thermoélectrique avec “**Cellule de Peltier**” se base sur une découverte du physicien français **Jean Peltier**. En 1834, il découvre que lors du passage du courant électrique continu dans un circuit composé de divers conducteurs, la jonction entre eux se refroidit ou se réchauffe selon la direction du courant.

En pratique, dans le minibar, au passage du courant électrique au travers du dispositif thermoélectrique se crée une différence de température sur les 2 côtés, une côté se refroidit alors que l'autre se réchauffe.

Le même principe a été appliqué aux nos nouveaux **Minibars Thermoélectriques**. Grâce à ce système et à l'absence de gaz toxiques pour l'environnement, le refroidissement du minibar se fait avec une faible consommation d'énergie et respecte l'environnement. De plus, l'absence de parties mécaniques mobiles rend le minibar complètement silencieux et sans nécessité d'entretien

NEW GENERATION thermoelectric Peltier MINIBAR

Ecological hotel Minibar

at low energy consumption

a “Conscious Choice”



- No moving parts
- Vibration-free
- Completely Silent
- No maintenance required



Continuously increasing need for energy, restricted and consumable present sources urge people to find and develop alternative energy sources. Today, cooling and heating systems are used in many areas. However, some of these systems have a movable mechanical parts, so they are not noiseless and they need a maintenance.

The thermoelectric cooling system with “**Peltier Cell**” is based on the discovery made by French physicist **Jean Peltier**. In 1834 he discovered that when electric current flows through a circuit made of various conductors, the junction between them gets cooler or hotter according to the current direction. In practice, in the Minibar a current flowing through the thermoelectric module creating a difference of temperature on the two sides, so one side gets cooler while the other side gets hotter.

The same principle has been applied to our new **Thermoelectrics Minibars**.

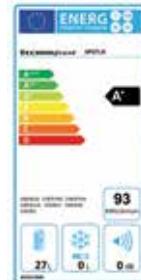
Thanks to this system and to the absence of toxic gases for the environment, minibar cooling can be achieved with low energy consumption respecting the world around us. In addition, the absence of moving mechanical parts makes Minibars completely silent, non-wearing and therefore maintenance-free.

**Mod.
HP27LN**

Da incasso o libera installazione con sistema di controllo intelligente

A encastrer ou à pose libre avec système de contrôle intelligent

Built-in or free standing with intelligent control system



- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.

- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.

- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.



Caratteristiche Tecniche:

Modello	HP27LN	Consumo energetico	0,25 kWh/24h - 93 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero (PVC)	Classe di efficienza energetica	A+	Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso o libera	Certificazioni	CE / RoHS	2 ripiani regolabili
Volume interno lordo	24 lt.	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	512 x 384 x 397 mm			Porta reversibile
Peso netto	10 Kg			Gancio traino porta
Alimentazione	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Potenza max. assorbita	60 Watt			



Caractéristiques Techniques:

Modèle	HP27LN	Consommation énergétique	0,25 kWh/24h - 93 kWh/an	Thermostat électrique
Couleur	Noir (PVC)			Dégivrage automatique
Type d'installation	A encaster ou pose libre	Classe d'efficacité énergétique	A+	2 clayettes réglables
Volume intérieur brut	24 lt.	Certifications	CE / RoHS	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	512 x 384 x 397 mm	Niveau de bruit	0 dB (A)	Porte réversible
Poids net	10 Kg			Crochet d'entraînement
Alimentation électrique	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Puissance absorbée max.	60 Watt			



Technical data:

Model	HP27LN	Energy consumption	0,25 kWh/24h - 93 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black (PVC)	Energy efficiency class	A+	Automatic defrost
Installation type	Built-in / free standing	Certifications	CE / RoHS	2 adjustable shelves
Gross internal volume	24 lt.	Noise level	0 dB (A)	Internal LED light
External dim. H x W x D	512 x 384 x 397 mm			Reversible door
Net weight	10 Kg			Sliding hinge fixture
Power supply	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Max. absorbed power	60 Watt			

Standard Equipment

**Mod.
HP30LN**

Da incasso o libera installazione con sistema di controllo intelligente

A encastrer ou à pose libre avec système de contrôle intelligent

Built-in or free standing with intelligent control system



- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.

- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.

- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.



Caratteristiche Tecniche:

Modello	HP30LN	Consumo energetico	0,26 kWh/24h - 96 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero (PVC)	Classe di efficienza energetica	A+	Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso o libera	Certificazioni	CE / RoHS	2 ripiani trasparenti regolabili
Volume interno lordo	30 lt.	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	512 x 419 x 397 mm			Porta reversibile
Peso netto	11 Kg			Gancio traino porta
Alimentazione	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Potenza max. assorbita	60 Watt			



Caractéristiques Techniques:

Modèle	HP30LN	Consommation énergétique 0,26 kWh/24h - 96 kWh/an	Thermostat électrique
Couleur	Noir (PVC)		Dégivrage automatique
Type d'installation	A encaster ou pose libre	Classe d'efficacité énergétique A+	2 clayettes transparentes réglables
Volume intérieur brut	30 lt.	Certifications CE / RoHS	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	512 x 419 x 397 mm	Niveau de bruit 0 dB (A)	Porte réversible
Poids net	11 Kg		Crochet d'entraînement
Alimentation électrique	100 V-240 V / 50-60 Hz		
Puissance absorbée max.	60 Watt		



Technical data:

Model	HP30LN	Energy consumption	0,26 kWh/24h - 96 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black (PVC)	Energy efficiency class	A+	Automatic defrost
Installation type	Built-in / free standing	Certifications	CE / RoHS	2 adjustable transparent shelves
Gross internal volume	30 lt.	Noise level	0 dB (A)	Internal LED light
External dim. H x W x D	512 x 419 x 397 mm			Reversible door
Net weight	11 Kg			Sliding hinge fixture
Power supply	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Max. absorbed power	60 Watt			

Equipement Standard

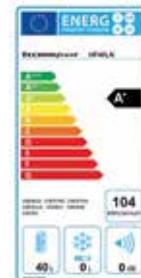
Standard Equipment

**Mod.
HP40LN**

Da incasso o libera installazione con sistema di controllo intelligente

A encastrer ou à pose libre avec système de contrôle intelligent

Built-in or free standing with intelligent control system



TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENTE SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT



- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.

- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.

- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.



Caratteristiche Tecniche:

Modello	HP40LN	Consumo energetico	0,28 kWh/24h - 104 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero (PVC)			Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso o libera	Classe di efficienza energetica	A+	Vano portabottiglie da 1,5 lt. sulla porta
Volume interno lordo	38 lt.	Certificazioni	CE / RoHS	2 ripiani trasparenti regolabili
Dim. esterne H x L x P	566 x 441 x 432 mm	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Luce interna a LED
Peso netto	13 Kg			Porta reversibile
Alimentazione	100 V-240 V / 50-60 Hz			Gancio traino porta
Potenza max. assorbita	60 Watt			

Dotazione di Serie



Caractéristiques Techniques:

Modèle	HP40LN	Consommation énergétique 0,28 kWh/24h - 104 kWh/an	Thermostat électrique
Couleur	Noir (PVC)		Dégivrage automatique
Type d'installation	A encaster ou pose libre	Classe d'efficacité énergétique A+	Espace pour bouteille de 1,5 litres
Volume intérieur brut	38 lt.	Certifications CE / RoHS	2 clayettes transparentes réglables
Dimensions ext. H x L x P	566 x 441 x 432 mm	Niveau de bruit 0 dB (A)	Eclairage intérieur à LED
Poids net	13 Kg		Porte réversible
Alimentation électrique	100 V-240 V / 50-60 Hz		Crochet d'entraînement
Puissance absorbée max.	60 Watt		

Equipement Standard



Technical data:

Model	HP40LN	Energy consumption	0,28 kWh/24h - 104 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black (PVC)			Automatic defrost
Installation type	Built-in/free standing	Energy efficiency class	A+	1,5 lt. bottle holder on door
Gross internal volume	38 lt.	Certifications	CE / RoHS	2 adjustable transparent shelves
External dim. H x W x D	566 x 441 x 432 mm	Noise level	0 dB (A)	Internal LED light
Net weight	13 Kg			Reversible door
Power supply	100 V-240 V / 50-60 Hz			Sliding hinge fixture
Max. absorbed power	60 Watt			

Standard Equipment

**Mod.
HP27LGN**

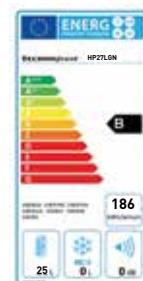
Da incasso o libera installazione con sistema di controllo intelligente

A encastrer ou à pose libre avec système de contrôle intelligent

Built-in or free standing with intelligent control system



TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENTE SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT



- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.

- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.

- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.



Caratteristiche Tecniche:

Modello	HP27LGN	Consumo energetico	0,51 kWh/24h - 186 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero (PVC)			Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso o libera	Classe di efficienza energetica	B	2 ripiani regolabili
Volume interno lordo	25 lt.	Certificazioni	CE / RoHS	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	512 x 384 x 397 mm	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Porta reversibile
Peso netto	12 Kg			
Alimentazione	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Potenza max. assorbita	60 Watt			



Caractéristiques Techniques:

Modèle	HP27LGN	Consommation énergétique	0,51 kWh/24h - 186 kWh/an	Thermostat électronique
Couleur	Noir (PVC)			Dégivrage automatique
Type d'installation	A encaster ou pose libre	Classe d'efficacité énergétique	B	2 clayettes réglables
Volume intérieur brut	25 lt.	Certifications	CE / RoHS	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	512 x 384 x 397 mm	Niveau de bruit	0 dB (A)	Porte réversible
Poids net	12 Kg			
Alimentation électrique	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Puissance absorbée max.	60 Watt			



Technical data:

Model	HP27LGN	Energy consumption	0,51 kWh/24h - 186 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black (PVC)			Automatic defrost
Installation type	Built-in/free standing	Energy efficiency class	B	2 adjustable shelves
Gross internal volume	25 lt.	Certifications	CE / RoHS	Internal LED light
External dim. H x W x D	512 x 384 x 397 mm	Noise level	0 dB (A)	Reversible door
Net weight	12 Kg			
Power supply	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Max. absorbed power	60 Watt			

Equipement Standard

Standard Equipment

**Mod.
HP30LGN**

Da incasso o libera installazione con sistema di controllo intelligente

A encastrer ou à pose libre avec système de contrôle intelligent

Built-in or free standing with intelligent control system



MODEL CLASS
30
lt.



TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENT SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT



- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.

- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.

- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.

Caratteristiche Tecniche:

Modello	HP30LGN	Consumo energetico	0,47 kWh/24h - 173 kWh/anno	Termostato elettronico
Couleur	Nero (PVC)			Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso o libera	Classe di efficienza energetica	B	2 ripiani trasparenti regolabili
Volume interno lordo	35 lt.	Certificazioni	CE / RoHS	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	512 x 419 x 397 mm	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Porta reversibile
Peso netto	13 Kg			
Alimentazione	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Potenza max. assorbita	60 Watt			

Caractéristiques Techniques:

Modèle	HP30LGN	Consommation énergétique	0,47 kWh/24h - 173 kWh/an	Thermostat électrique
Couleur	Noir (PVC)			Dégivrage automatique
Type d'installation	A encaster ou pose libre	Classe d'efficacité énergétique	B	2 clayettes transparentes réglables
Volume intérieur brut	35 lt.	Certifications	CE / RoHS	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	512 x 419 x 397 mm	Niveau de bruit	0 dB (A)	Porte réversible
Poids net	13 Kg			
Alimentation électrique	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Puissance absorbée max.	60 Watt			

Technical data:

Model	HP30LGN	Energy consumption	0,47 kWh/24h - 173 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black (PVC)			Automatic defrost
Installation type	Built-in/free standing	Energy efficiency class	B	2 adjustable transparent shelves
Gross internal volume	35 lt.	Certifications	CE / RoHS	Internal LED light
External dim. H x W x D	512 x 419 x 397 mm	Noise level	0 dB (A)	Reversible door
Net weight	13 Kg			
Power supply	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Max. absorbed power	60 Watt			

Equipement Standard

Thermostat électrique
Dégivrage automatique
2 clayettes transparentes réglables
Eclairage intérieur à LED
Porte réversible

Standard Equipment

Electronic thermostat
Automatic defrost
2 adjustable transparent shelves
Internal LED light
Reversible door

**Mod.
HP40LGN**

Da incasso o libera installazione con sistema di controllo intelligente

A encastrer ou à pose libre avec système de contrôle intelligent

Built-in or free standing with intelligent control system



TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENTE SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT



- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.

- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.

- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.



Caratteristiche Tecniche:

Modello	HP40LGN	Consumo energetico	0,61 kWh/24h - 224 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero (PVC)			Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso o libera	Classe di efficienza energetica	C	2 ripiani trasparenti regolabili
Volume interno lordo	44 lt.	Certificazioni	CE / RoHS	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	566 x 441 x 432 mm	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Porta reversibile
Peso netto	15,5 Kg			
Alimentazione	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Potenza max. assorbita	60 Watt			



Caractéristiques Techniques:

Modèle	HP40LGN	Consommation énergétique 0,61 kWh/24h - 224 kWh/an	Thermostat électrique
Couleur	Noir (PVC)		Dégivrage automatique
Type d'installation	A encaster ou pose libre	Classe d'efficacité énergétique	2 clayettes transparentes réglables
Volume intérieur brut	44 lt.	C	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	566 x 441 x 432 mm	Certifications	Porte réversible
Poids net	15,5 Kg	Niveau de bruit	
Alimentation électrique	100 V-240 V / 50-60 Hz		
Puissance absorbée max.	60 Watt		



Technical data:

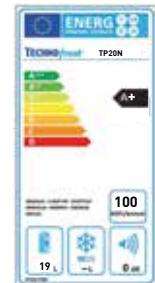
Model	HP40LGN	Energy consumption	0,61 kWh/24h - 224 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black (PVC)			Automatic defrost
Installation type	Built-in/free standing	Energy efficiency class	C	2 adjustable transparent shelves
Gross internal volume	44 lt.	Certifications	CE / RoHS	Internal LED light
External dim. H x W x D	566 x 441 x 432 mm	Noise level	0 dB (A)	Reversible door
Net weight	15,5 Kg			
Power supply	100 V-240 V / 50-60 Hz			
Max. absorbed power	60 Watt			

Equipement Standard

Standard Equipment

Mod.
TP20N

Da incasso o libera installazione

A encastrer ou à pose libre
Built-in or free standingTOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENTE SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT

Caratteristiche Tecniche:

Modello	TP20N	Consumo energetico	0,275 kWh/24h - 100 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero			Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso o libera	Classe di efficienza energetica	A+	1 ripiano trasparente regolabile
Volume interno lordo	19 lt.	Certificazioni	CE / RoHS	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	448 x 402 x 351 mm	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Porta reversibile
Peso netto	10 Kg			Gancio traino porta
Alimentazione	220-240 V / 50 Hz			
Potenza max. assorbita	60 Watt			

Dotazione di Serie

Caractéristiques Techniques:

Modèle	TP20N	Consommation énergétique	0,275 kWh/24h - 100 kWh/an	Thermostat électronique
Couleur	Noir			Dégivrage automatique
Type d'installation	A encaster ou pose libre	Classe d'efficacité énergétique	A+	1 clayette transparent réglable
Volume intérieur brut	19 lt.	Certifications	CE / RoHS	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	448 x 402 x 351 mm	Niveau de bruit	0 dB (A)	Porte réversible
Poids net	10 Kg			Crochet d'entraînement
Alimentation électrique	220-240 V / 50 Hz			
Puissance absorbée max.	60 Watt			

Equipement Standard

Technical data:

Model	TP20N	Energy consumption	0,275 kWh/24h - 100 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black			Automatic defrost
Installation type	Built-in/free standing	Energy efficiency class	A+	1 adjustable transparent shelf
Gross internal volume	19 lt.	Certifications	CE / RoHS	Internal LED light
External dim. H x W x D	448 x 402 x 351 mm	Noise level	0 dB (A)	Reversible door
Net weight	10 Kg			Sliding hinge fixture
Power supply	220-240 V / 50 Hz			
Max. absorbed power	60 Watt			

Standard Equipment

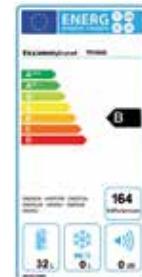
**Mod.
TP30NG**

Da incasso o libera installazione

A encastre ou à pose libre
Built-in or free standing



TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENTE SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT



Caratteristiche Tecniche:

Modello	TP30NG	Consumo energetico	0,45 kWh/24h - 164 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero			Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso o libera	Classe di efficienza energetica	B	1 ripiano interno regolabile
Volume interno lordo	32 lt.	Certificazioni	CE / RoHS	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	465 x 380 x 440 mm	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Porta reversibile
Peso netto	11 Kg			
Alimentazione	220-240 V / 50 Hz			
Potenza max. assorbita	65 Watt			

Dotazione di Serie

Caractéristiques Techniques:

Modèle	TP30NG	Consommation énergétique	0,45 kWh/24h - 164 kWh/an	Thermostat électronique
Couleur	Noir			Dégivrage automatique
Type d'installation	A encaster ou pose libre	Classe d'efficacité énergétique	B	1 clayette réglable
Volume intérieur brut	32 lt.	Certifications	CE / RoHS	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	465 x 380 x 440 mm	Niveau de bruit	0 dB (A)	Porte réversible
Poids net	11 Kg			
Alimentation électrique	220-240 V / 50 Hz			
Puissance absorbée max.	65 Watt			

Equipement Standard

Technical data:

Model	TP30NG	Energy consumption	0,45 kWh/24h - 164 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black			Automatic defrost
Installation type	Built-in/free standing	Energy efficiency class	B	1 adjustable shelf
Gross internal volume	32 lt.	Certifications	CE / RoHS	Internal LED light
External dim. H x W x D	465 x 380 x 440 mm	Noise level	0 dB (A)	Reversible door
Net weight	11 Kg			
Power supply	220-240 V / 50 Hz			
Max. absorbed power	65 Watt			

Standard Equipment

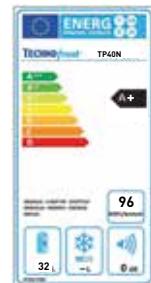
**Mod.
TP40N**

Da incasso o libera installazione

A encastrer ou à pose libre
Built-in or free standing



TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENTE SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT



Caratteristiche Tecniche:

Modello	TP40N	Consumo energetico	0,26 kWh/24h - 96 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero	Classe di efficienza energetica	A+	Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso o libera	Certificazioni	CE / RoHS	Vano portabottiglie da 1,5 lt. sulla porta
Volume interno lordo	32 lt.	Livello di rumorosità	0 dB (A)	2 ripiani trasparenti regolabili
Dim. esterne H x L x P	545 x 405 x 443 mm			Luce interna a LED
Peso netto	13,5 Kg			Porta reversibile
Alimentazione	220-240 V / 50-60 Hz			Gancio traino porta
Potenza max. assorbita	65 Watt			

Dotazione di Serie

Caractéristiques Techniques:

Modèle	TP40N	Consommation énergétique	0,26 kWh/24h - 96 kWh/an	Thermostat électrique
Couleur	Noir	Classe d'efficacité énergétique	A+	Dégivrage automatique
Type d'installation	A encaster ou pose libre	Certifications	CE / RoHS	Espace pour bouteille de 1,5 litres
Volume intérieur brut	32 lt.	Niveau de bruit	0 dB (A)	2 clayettes transparentes réglables
Dimensions ext. H x L x P	545 x 405 x 443 mm			Eclairage intérieur à LED
Poids net	13,5 Kg			Porte réversible
Alimentation électrique	220-240 V / 50-60 Hz			Crochet d'entraînement
Puissance absorbée max.	65 Watt			

Equipement Standard

Technical data:

Model	TP40N	Energy consumption	0,26 kWh/24h - 96 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black	Energy efficiency class	A+	Automatic defrost
Installation type	Built-in/free standing	Certifications	CE / RoHS	1,5 lt. bottle holder on door
Gross internal volume	32 lt.	Noise level	0 dB (A)	2 adjustable transparent shelves
External dim. H x W x D	545 x 405 x 443 mm			Internal LED light
Net weight	13,5 Kg			Reversible door
Power supply	220-240 V / 50-60 Hz			Sliding hinge fixture
Max. absorbed power	65 Watt			

Standard Equipment

**Mod.
TP40NS**

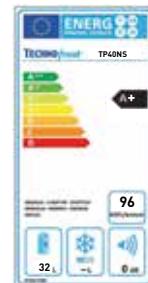
Da incasso o libera installazione • Pannello porta in vetro temperato a specchio

A encastrer ou à pose libre • Panneau miroir de porte en verre trempé

Built-in or free standing • Tempered mirror glass door panel



TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENTE SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT



Caratteristiche Tecniche:

Modello	TP40NS	Consumo energetico	0,26 kWh/24h - 96 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero			Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso o libera	Classe di efficienza energetica	A+	2 ripiani trasparenti regolabili
Volume interno lordo	32 lt.	Certificazioni	CE / RoHS	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	545 x 405 x 443 mm	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Porta reversibile
Peso netto	13,5 Kg			
Alimentazione	220-240 V / 50-60 Hz			
Potenza max. assorbita	65 Watt			

Dotazione di Serie

Caractéristiques Techniques:

Modèle	TP40NS	Consommation énergétique	0,26 kWh/24h - 96 kWh/an	Thermostat électrique
Couleur	Noir			Dégivrage automatique
Type d'installation	A encaster ou pose libre	Classe d'efficacité énergétique	A+	2 clayettes transparentes réglables
Volume intérieur brut	32 lt.	Certifications	CE / RoHS	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	545 x 405 x 443 mm	Niveau de bruit	0 dB (A)	Porte réversible
Poids net	13,5 Kg			
Alimentation électrique	220-240 V / 50-60 Hz			
Puissance absorbée max.	65 Watt			

Equipement Standard

Technical data:

Model	TP40NS	Energy consumption	0,26 kWh/24h - 96 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black			Automatic defrost
Installation type	Built-in/free standing	Energy efficiency class	A+	2 adjustable transparent shelves
Gross internal volume	32 lt.	Certifications	CE / RoHS	Internal LED light
External dim. H x W x D	545 x 405 x 443 mm	Noise level	0 dB (A)	Reversible door
Net weight	13,5 Kg			
Power supply	220-240 V / 50-60 Hz			
Max. absorbed power	65 Watt			

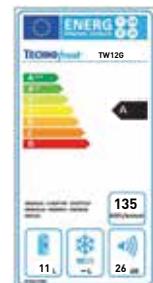
Standard Equipment

Mod.
TW12G

Minibar sospeso con finitura porta in vetro temperato a specchio
 Minibar suspendue avec panneau Panneau miroir de porte en verre trempé
 Suspended minibar with door finishing with Tempered mirror glass panel



26 dB



Caratteristiche Tecniche:

Modello	TW12G	Consumo energetico	0,37 kWh/24h - 135 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero	Classe di efficienza energetica	A (con 2 ventole)	Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Fissaggio a parete	Certificazioni	CE / RoHS	1 ripiano regolabile
Volume interno lordo	11 lt.	Livello di rumorosità	26 dB (A)	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	522 x 402 x 222 mm			Porta reversibile
Peso netto	12 Kg			
Alimentazione	220-240 V / 50-60 Hz			
Potenza max. assorbita	65 Watt			

Dotazione di Serie

Caractéristiques Techniques:

Modèle	TW12G	Consommation énergétique	0,37 kWh/24h - 135 kWh/an	Thermostat électrique
Couleur	Noir	Classe d'efficacité énergétique	A (avec 2 ventilateurs)	Dégivrage automatique
Type d'installation	Fixation murale	Certifications	CE / RoHS	1 clayette réglable
Volume intérieur brut	11 lt.	Niveau de bruit	26 dB (A)	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	522 x 402 x 222 mm			Porte réversible
Poids net	12 Kg			
Alimentation électrique	220-240 V / 50-60 Hz			
Puissance absorbée max.	65 Watt			

Equipement Standard

Technical data:

Model	TW12G	Energy consumption	0,37 kWh/24h - 135 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black	Energy efficiency class	A (with 2 fans)	Automatic defrost
Installation type	Wall mounting	Certifications	CE / RoHS	1 adjustable shelf
Gross internal volume	11 lt.	Noise level	26 dB (A)	Internal LED light
External dim. H x W x D	522 x 402 x 222 mm			Reversible door
Net weight	12 Kg			
Power supply	220-240 V / 50-60 Hz			
Max. absorbed power	65 Watt			

Standard Equipment

Mod.
TD40N

Minibar a cassetto estraibile

Minibar avec tiroir extractible

Drawer minibar



24 dB


ITALY Caratteristiche Tecniche:

Modello	TD40N	Consumo energetico	0,316 kWh/24h - 115 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero	Classe di efficienza energetica	A+ (con 2 ventole)	Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso	Certificazioni	CE / RoHS	Scomparti interni regolabili
Volume interno lordo	38 lt.	Livello di rumorosità	24 dB (A)	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	412 x 495 x 455 mm			Vaschetta per contenere snack
Peso netto	14 Kg			
Alimentazione	220-240 V / 50 Hz			
Potenza max. assorbita	65 Watt			

Dotazione di Serie

FRANCE Caractéristiques Techniques:

Modèle	TD40N	Consommation énergétique	0,316 kWh/24h - 115 kWh/an	Thermostat électronique
Couleur	Noir	Classe d'efficacité énergétique	A+ (avec 2 ventilateurs)	Dégivrage automatique
Type d'installation	A encaster	Certifications	CE / RoHS	Compartiments intérieurs reglables
Volume intérieur brut	38 lt.	Niveau de bruit	24 dB (A)	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	412 x 495 x 455 mm			Plateau pour contenir les snacks
Poids net	14 Kg			
Alimentation électrique	220-240 V / 50 Hz			
Puissance absorbée max.	65 Watt			

Equipement Standard

UK Technical data:

Model	TD40N	Energy consumption	0,316 kWh/24h - 115 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black	Energy efficiency class	A+ (with 2 fans)	Automatic defrost
Installation type	Built-in	Certifications	CE / RoHS	Adjustable inner compartments
Gross internal volume	38 lt.	Noise level	24 dB (A)	Internal LED light
External dim. H x W x D	412 x 495 x 455 mm			Tray to hold snacks
Net weight	14 Kg			
Power supply	220-240 V / 50 Hz			
Max. absorbed power	65 Watt			

Standard Equipment

Mod.
CW8P

Da libera installazione – 8 Bottiglie

A pose libre – 8 Bouteilles
Free standing – 8 Bottles

32 dB



Caratteristiche Tecniche:

Modello	CW8P
Colore	Nero
Tipo installazione	A libera
Capacità	8 bottiglie
Temperatura interna	8 – 18 °C
Dim. esterne H x L x P	450 x 252 x 500 mm
Peso netto	10 Kg
Alimentazione	220-240 V / 50 Hz

Potenza max. assorbita	65 Watt
Consumo energetico	0,27 kWh/24h - 99 kWh/anno
Classe di efficienza energetica	A+
Certificazioni	CE / RoHS
Livello di rumorosità	32 dB (A)

Dotazione di Serie

Display touch screen per il controllo della temperatura
Sbrinamento automatico
Luce interna a LED
Porta reversibile

Caractéristiques Techniques:

Modèle	CW8P
Couleur	Noir
Type d'installation	A pose libre
Capacité	8 bouteilles
Température interne	8 – 18 °C
Dimensions ext. H x L x P	450 x 252 x 500 mm
Poids net	10 Kg
Alimentation électrique	220-240 V / 50 Hz

Puissance absorbée max.	65 Watt
Consommation énergétique	0,27 kWh/24h - 99 kWh/an
Classe d'efficacité énergétique	A+
Certifications	CE / RoHS
Niveau de bruit	32 dB (A)

Equipement Standard

Écran tactile pour le contrôle de la température
Dégivrage automatique
Eclairage intérieur à LED
Porte réversible

Technical data:

Model	CW8P
Colour	Black
Installation type	Free standing
Capacity	8 bottles
Internal temperature	8 – 18 °C
External dim. H x W x D	450 x 252 x 500 mm
Net weight	10 Kg
Power supply	220-240 V / 50 Hz

Max. absorbed power	65 Watt
Energy consumption	0,27 kWh/24h - 99 kWh/year
Energy efficiency class	A+
Certifications	CE / RoHS
Noise level	32 dB (A)

Standard Equipment

Touch screen display for the control of temperature
Automatic defrost
Internal LED light
Reversible door

Esempi di corretta installazione dei Minibar termoelettrici

Exemples d'installations correctes des termoélectriques Minibar Examples of correct termoelectric Minibar installations



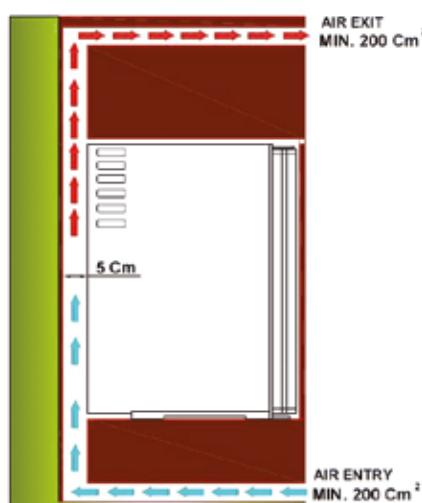
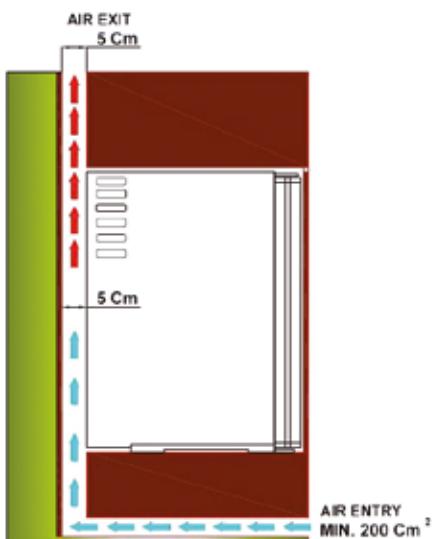
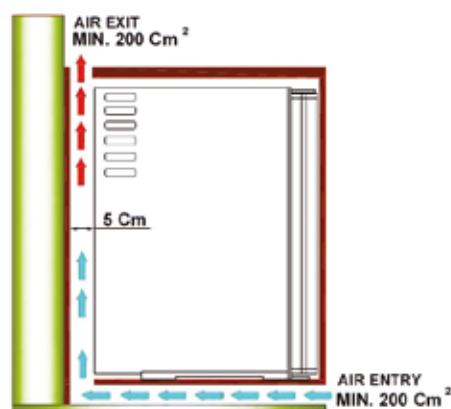
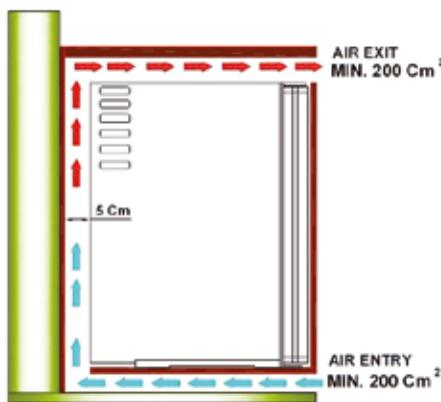
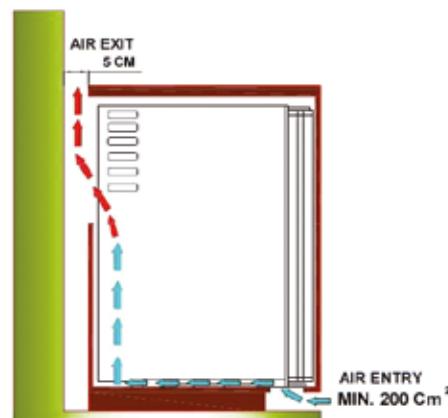
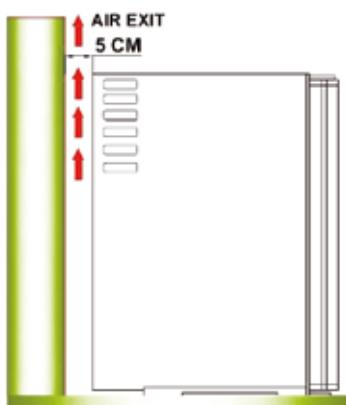
Nelle installazioni ad incasso è fondamentale creare le giuste prese d'aria per fare in modo che il calore prodotto venga facilmente smaltito. Gli schemi riportano alcuni esempi di corrette installazioni.



Pour les installations à encastrer, il est fondamental d'assurer une circulation d'air pour que la chaleur produite puisse s'évacuer. Les schémas donnent quelques exemples d'installations correctes.



In built-in installation have to create the right air taken to ensure that the heat produced is easily disposed of. The pictures show some examples of correct installations.



Sistema ad assorbimento

Système à absorption / Absorption system



Il sistema refrigerante non presenta parti meccaniche in movimento, quindi è totalmente silenzioso. L'effetto refrigerante avviene attraverso una fonte di calore, cioè una resistenza elettrica, che permette l'evaporazione dell'ammoniaca che arriva fino al condensatore, all'interno del quale, per cessione di calore, la stessa ritorna allo stato liquido.

L'ammoniaca entra nell'evaporatore all'interno del minibar ed evaporando inizia il processo finale assorbendo calore e producendo freddo. I minibar sono privi di CFC e di idrocarburi fluorurati.



Le système de refroidissement ne comporte pas de parties mécaniques dans le mouvement, ce qui le rend totalement silencieux. Le refroidissement se produit via la source de chaleur, créée par la résistance électrique. Celle-ci permet l'évaporation de l'ammoniaque qui arrive jusqu'au condenseur à l'intérieur duquel, afin de stopper la chaleur, elle revient à l'état liquide. L'ammoniaque entre dans le système à l'intérieur du minibar et en s'évaporant amorce le processus final d'absorption de chaleur et de production de froid. Les minibars sont exempts de CFC et d'Hydrocarbures de fluorure.



The refrigeration system does not have any moving mechanical parts, and it is therefore totally silent. Refrigeration occurs through a heat source, created by electrical resistance, which allows the evaporation of ammonia inside the condenser.

Through heat transfer the ammonia returns to a liquid state and enters the condenser unit inside the minibar. During the final part of the process the ammonia evaporates, so absorbing heat and producing cold. Our minibars contain neither CFC's or fluorinated hydrocarbons.

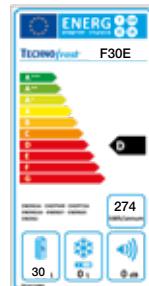


Conformità di Prodotto
Conformité du produit
Conformity of product



Mod.
F30E

Da incasso o da libera installazione

A encastrer ou à pose libre
Built-in and free standingTOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENTE SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT

Caratteristiche Tecniche:

Modello	F30E	Consumo energetico	0,75 kWh/24h -	Termostato elettronico
Colore	Nero (PVC)		274 kWh/anno	Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso o libera	Classe di efficienza energetica	D	2 ripiani interni regolabili
Volume interno lordo	29 lt.	Certificazioni	CE / RoHS	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	512 x 419 x 423 mm	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Porta reversibile
Peso netto	13,5 Kg			Gancio traino porta
Alimentazione	230 V / 50 - 60 Hz			
Potenza max. assorbita	60 - 65 Watt			

Dotazione di Serie



Caractéristiques Techniques:

Modèle	F30E	Consommation énergétique	0,75 kWh/24h -	Thermostat électrique
Couleur	Noir (PVC)		274 kWh/an	Dégivrage automatique
Type d'installation	A encastrer ou à pose libre	Classe d'efficacité énergétique	D	2 clayettes réglables en hauteur
Volume intérieur brut	29 lt.	Certifications	CE / RoHS	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	512 x 419 x 423 mm	Niveau de bruit	0 dB (A)	Porte réversible
Poids net	13,5 Kg			Crochet d'entrainement
Alimentation électrique	230 V / 50 - 60 Hz			
Puissance absorbée max.	60 - 65 Watt			

Equipement Standard



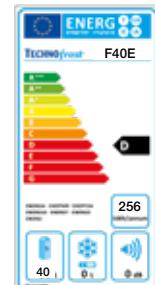
Technical data:

Model	F30E	Energy consumption	0,75 kWh/24h -	Electronic thermostat
Colour	Black (PVC)		274 kWh/year	Automatic defrost
Installation Type	Built-in / Free standing	Energy efficiency class	D	2 internal shelves
Gross internal volume	29 lt.	Certifications	CE / RoHS	Internal LED light
External dim. H x W x D	512 x 419 x 423 mm	Certifications	CE / RoHS	Reversible door
Net Weight	13,5 Kg	Noise level	0 dB (A)	Sliding hinge fixture
Power supply	230 V / 50 - 60 Hz			
Max. absorbed power	60 - 65 Watt			

Standard Equipment

Mod.
F40E

Da incasso o da libera installazione

A encastrer ou à pose libre
Built-in or free standingTOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENTE SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT

Caratteristiche Tecniche:

Modello	F40E	Consumo energetico	0,70 kWh/24h - 256 kWh/anno	Termostato elettronico
Couleur	Nero (PVC)	Classe di efficienza energetica	D	Sbrinamento automatico
Type installation	Incasso o libera	Certificazioni	CE / RoHS	Vano portabottiglie da 1,5 lt. sulla porta
Volume interno lordo	38 lt.	Livello di rumorosità	0 dB (A)	2 ripiani interni regolabili
Dim. esterne H x L x P	566 x 441 x 457 mm			Luce interna a LED
Peso netto	15 Kg			Porta reversibile
Alimentazione	230 V / 50 - 60 Hz			Gancio traino porta
Potenza max. assorbita	60 - 65 Watt			

Dotazione di Serie

Caractéristiques Techniques:

Modèle	F40E	Consommation énergétique 0,70 kWh/24h - 256 kWh/an	Thermostat électronique
Couleur	Noir (PVC)	Classe d'efficacité énergétique D	Dégivrage automatique
Type d'installation	A encastre ou à pose libre	Certifications CE / RoHS	Espace pour bouteille de 1,5 litres
Volume intérieur brut	38 lt.	Niveau de bruit 0 dB (A)	2 clayettes réglables en hauteur
Dimensions ext. H x L x P	566 x 441 x 457 mm		Eclairage intérieur à LED
Poids net	15 Kg		Porte réversible
Alimentation électrique	230 V / 50 - 60 Hz		Crochet d'entraînement
Puissance absorbée max.	60 - 65 Watt		

Equipement Standard

Technical data:

Model	F40E	Energy consumption	0,70 kWh/24h - 256 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black (PVC)	Energy efficiency class	D	Automatic defrost
Installation Type	Built-in / Free standing	Certifications	CE / RoHS	1,5 lt. bottle holder on door
Gross internal volume	38 lt.	Noise level	0 dB (A)	2 internal shelves
External dim. H x W x D	566 x 441 x 457 mm			Internal LED light
Net Weight	15 Kg			Reversible door
Power supply	230 V / 50 - 60 Hz			Sliding hinge fixture
Max. absorbed power	60 - 65 Watt			

Standard Equipment

Mod.
B27N

Da incasso con termostato elettronico

A encastrer avec thermostat électronique

Built-in with electronic thermostat


MODEL CLASS
27 lt.

 TOTALMENTE SILENZIOSO
 TOTALEMENTE SILENCIEUX
 COMPLETELY SILENT


Caratteristiche Tecniche:

Modello	B27N	Consumo energetico	0,73 kWh/24h - 268 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero (PVC)	Classe di efficienza energetica	D	Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso	Certificazioni	CE / RoHS	2 ripiani regolabili
Volume interno lordo	25 lt.	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Luce interna
Dim. esterne H x L x P.	512 x 390 x 423 mm			Porta reversibile
Peso netto	11,5 Kg			Gancio traino porta
Alimentazione	230 V / 50 - 60 Hz			
Potenza max. assorbita	60 Watt			



Caractéristiques Techniques:

Modèle	B27N	Consommation énergétique	0,73 kWh/24h - 268 kWh/an	Thermostat électronique
Couleur	Noir (PVC)	Classe d'efficacité énergétique	D	Dégivrage automatique
Type d'installation	A encastrer	Certifications	CE / RoHS	2 clayettes réglables
Volume intérieur brut	25 lt.	Niveau de bruit	0 dB (A)	Eclairage intérieur
Dimensions ext. H x L x P	512 x 390 x 423 mm			Porte réversible
Poids net	11,5 Kg			Crochet d'entraînement
Alimentation électrique	230 V / 50 - 60 Hz			
Puissance absorbée max.	60 Watt			



Technical data:

Model	B27N	Energy consumption	0,73 kWh/24h - 268 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black (PVC)	Energy efficiency class	D	Automatic defrost
Installation Type	Built-in	Certifications	CE / RoHS	2 adjustable shelves
Gross internal volume	25 lt.	Noise level	0 dB (A)	Internal light
External dim. H x W x D	512 x 390 x 423 mm			Reversible door
Net weight	11,5 Kg			Sliding hinge fixture
Power supply	230 V / 50 - 60 Hz			
Max. absorbed power	60 Watt			

Dotazione di Serie

Equipement Standard

**Mod.
B30LN**

Da incasso con sistema di controllo intelligente

A encastrer avec système de contrôle intelligent

Built-in with intelligent control system



MODEL CLASS
30
lt.



- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.

- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.

- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.

**Caratteristiche Tecniche:**

Modello	B30LN
Colore	Nero (PVC)
Tipo installazione	Incasso
Volume interno lordo	30 lt.
Dim. esterne H x L x P.	512 x 419 x 423 mm
Peso netto	13 Kg
Alimentazione	230 V / 50 - 60 Hz
Potenza max. assorbita	60 - 75 Watt

Consumo energetico	0,66 kWh/24h - 244 kWh/anno
Classe di efficienza energetica	D
Certificazioni	CE / RoHS
Livello di rumorosità	0 dB (A)

Dotazione di Serie

Termostato elettronico
Sbrinamento automatico
2 ripiani trasparenti colorati, regolabili
Luce interna a LED
Porta reversibile
Gancio traino porta

**Caractéristiques Techniques:**

Modèle	B30LN
Couleur:	Noir (PVC)
Type d'installation	A encastrer
Volume intérieur brut	30 lt.
Dimensions ext. H x L x P	512 x 419 x 423 mm
Poids net	13 Kg
Alimentation électrique	230 V / 50 - 60 Hz
Puissance absorbée max.	60 - 75 Watt

Consommation énergétique	0,66 kWh/24h - 244 kWh/an
Classe d'efficacité énergétique	D
Certifications	CE / RoHS
Niveau de bruit	0 dB (A)

Equipement Standard

Thermostat électrique
Dégivrage automatique
2 clayettes transparentes réglables colorées
Eclairage intérieur à LED
Porte réversible
Crochet d'entraînement

**Technical data:**

Model	B30LN
Colour	Black (PVC)
Installation Type	Built-in
Gross internal volume	30 lt.
External dim. H x W x D	512 x 419 x 423 mm
Net weight	13 Kg
Power supply	230 V / 50 - 60 Hz
Max. absorbed power	60 - 75 Watt

Energy consumption	0,66 kWh/24h - 244 kWh/year
Energy efficiency class	D
Certifications	CE / RoHS
Noise level	0 dB (A)

Standard Equipment

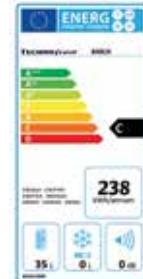
Electronic thermostat
Automatic defrost
2 adjustable transparent coloured shelves
Internal LED light
Reversible door
Sliding hinge fixture

Mod.
B40LN

Da incasso con sistema di controllo intelligente

A encastrer avec système de contrôle intelligent

Built-in with intelligent control system


MODEL CLASS
40
 lt.


- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.

- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.

- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.



Caratteristiche Tecniche:

Modello	B40LN	Consumo energetico	0,65 kWh/24h - 238 kWh/anno	Termostato elettronico
Colore	Nero (PVC)	Classe di efficienza energetica	C	Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Incasso	Certificazioni	CE / RoHS	Vano portabottiglie da 1,5 lt. sulla porta
Volume interno lordo	38 lt.	Livello di rumorosità	0 dB (A)	2 ripiani trasparenti colorati, regolabili
Dim. esterne H x L x P.	566 x 441 x 457 mm			Luce interna a LED
Peso netto	14,5 Kg			Porta reversibile
Alimentazione	230 V / 50 - 60 Hz			Gancio traino porta
Potenza max. assorbita	60 - 75 Watt			



Caractéristiques Techniques:

Modèle	B40LN	Consommation énergétique	0,65 kWh/24h - 238 kWh/an	Thermostat électrique
Couleur:	Noir (PVC)	Classe d'efficacité énergétique	C	Dégivrage automatique
Type d'installation	A encastrer	Certifications	CE / RoHS	Espace pour bouteille de 1,5 litres
Volume intérieur brut	38 lt.	Niveau de bruit	0 dB (A)	2 clayettes transparentes réglables colorées
Dimensions ext. H x L x P	566 x 441 x 457 mm			Eclairage intérieur à LED
Poids net	14,5 Kg			Porte réversible
Alimentation électrique	230 V / 50 - 60 Hz			Crochet d'entraînement
Puissance absorbée max.	60 - 75 Watt			

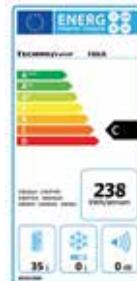


Technical data:

Model	B40LN	Energy consumption	0,65 kWh/24h - 238 kWh/year	Electronic thermostat
Colour	Black (PVC)	Energy efficiency class	C	Automatic defrost
Installation Type	Built-in	Certifications	CE / RoHS	1,5 lt. bottle holder on door
Gross internal volume	38 lt.	Noise level	0 dB (A)	2 adjustable transparent coloured shelves
External dim. H x W x D	566 x 441 x 457 mm			Internal LED light
Net weight	14,5 Kg			Reversible door
Power supply	230 V / 50 - 60 Hz			Sliding hinge fixture
Max. absorbed power	60 - 75 Watt			

Equipement Standard

TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENTE SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT

Mod.
F40LN**Da libera installazione con sistema di controllo intelligente**A pose libre avec système de contrôle intelligent
Free standing with intelligent control system

- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.

- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.

- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.

**Caratteristiche Tecniche:**

Modello	F40LN
Colore	Nero (PVC)
Tipo installazione	Libera
Volume interno lordo	38 lt.
Dim. esterne H x L x P	566 x 441 x 457 mm
Peso netto	14,5 Kg
Alimentazione	230 V / 50 - 60 Hz
Potenza max. assorbita	60 - 75 Watt

Consumo energetico	0,65 kWh/24h - 238 kWh/anno
Classe di efficienza energetica	C
Certificazioni	CE / RoHS
Livello di rumorosità	0 dB (A)

Dotazione di Serie

Termostato elettronico
Sbrinamento automatico
Vano portabottiglie da 1,5 lt. sulla porta
2 ripiani trasparenti colorati, regolabili
Luce interna a LED
Porta reversibile
Gancio traino porta

**Caractéristiques Techniques:**

Modèle	F40LN
Couleur:	Noir (PVC)
Type d'installation	Pose libre
Volume intérieur brut	38 lt.
Dimensions ext. H x L x P	566 x 441 x 457 mm
Poids net	14,5 Kg
Alimentation électrique	230 V / 50 - 60 Hz
Puissance absorbée max.	60 - 75 Watt

Consommation énergétique	0,65 kWh/24h - 238 kWh/an
Classe d'efficacité énergétique	C
Certifications	CE / RoHS
Niveau de bruit	0 dB (A)

Equipement Standard

Thermostat électronique
Dégivrage automatique
Espace pour bouteille de 1,5 litres
2 clayettes transparentes réglables colorées
Eclairage intérieur à LED
Porte réversible
Crochet d'entraînement

**Technical data:**

Model	F40LN
Colour	Black (PVC)
Installation Type	Free standing
Gross internal volume	38 lt.
External dim. H x W x D.	566 x 441 x 457 mm
Net weight	14,5 Kg
Power supply	230 V / 50 - 60 Hz
Max. absorbed power	60 - 75 Watt

Energy consumption	0,65 kWh/24h - 238 kWh/year
Energy efficiency class	C
Certifications	CE / RoHS
Noise level	0 dB (A)

Standard Equipment

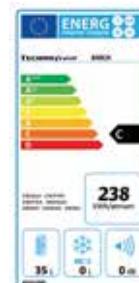
Electronic thermostat
Automatic defrost
1,5 lt. bottle holder on door
2 adjustable transparent coloured shelves
Internal LED light
Reversible door
Sliding hinge fixture

Mod.
F40MEL**Minibar a mobile con sistema di controllo intelligente**Minibar meuble avec système de contrôle intelligent
Wood furniture minibar with intelligent control system
MODEL CLASS
40
lt.
TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENTE SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT

Mobile in legno contenente un minibar mod. B40LN. Vano porta-oggetti superiore per ospitare una cassaforte (**non inclusa**).

Elégant meuble en bois teinté noyer clair dans lequel est fixé un minibar mod. B40LN. Sur le minibar un espace est disponible pour recevoir un coffre-fort ou divers objets (**coffre non inclus**).

Furniture in wood medium-walnut coloured where is fixed a minibar mod. B40LN. On the minibar there is a usable space for objects or for a **safe (not included)**.



- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.

- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.

- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.

**Caratteristiche Tecniche:**

Modello	F40MEL	Alimentazione	230 V / 50 - 60 Hz	Termostato elettronico
Colore mobile	Noce medio	Potenza max. assorbita	60 - 75 Watt	Sbrinamento automatico
Colore minibar	Nero	Consumo energetico	0,65 kWh/24h - 238 kWh/anno	Vano portabottiglie da 1,5 lt. sulla porta
Tipo installazione	Libera			2 ripiani trasparenti colorati, regolabili
Volume interno lordo	38 lt.	Classe di efficienza energetica	C	Luce interna a LED
Dim. esterne H x L x P	947 x 500 x 495 mm	Certificazioni	CE / RoHS	Serratura a chiave sulla porta del minibar
Dim. del vano H x L x P	250 x 460 x 350 mm	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Ruote alla base
Peso netto	40 Kg			

**Caractéristiques Techniques:**

Modèle	F40MEL	Alimentation électrique	230 V / 50 - 60 Hz	Thermostat électronique
Couleur meuble	Noyer moyen	Puissance absorbée max.	60 - 75 Watt	Dégivrage automatique
Couleur minibar	Noir (PVC)	Consommation énergétique	0,65 kWh/24h - 238 kWh/an	Espace pour bouteille de 1,5 litres
Type d'installation	Pose libre			2 clayettes transparentes réglables colorées
Volume intérieur brut	38 lt.	Classe d'efficacité énergétique	C	Eclairage intérieur à LED
Dimensions ext. H x L x P	947 x 500 x 495 mm	Certifications	CE / RoHS	Serrure à clé sur la porte du minibar
Comp. supérieur H x L x P	250 x 460 x 350 mm	Niveau de bruit	0 dB (A)	4 roulettes à la base
Poids net	40 Kg			

**Technical data:**

Model	F40MEL	Power supply	230 V / 50 - 60 Hz	Electronic thermostat
Furniture colour	Medium walnut	Max. absorbed power	60 - 75 Watt	Automatic defrost
Minibar colour	Black (PVC)	Energy consumption	0,65 kWh/24h - 238 kWh/year	1,5 lt. bottle holder on door
Installation Type	Free standing			2 adjustable transparent coloured shelves
Gross internal volume	38 lt.	Energy efficiency class	C	Internal LED light
External dim. H x W x D	947 x 500 x 495 mm	Certifications	CE / RoHS	Keylock on door of minibar compartment
Higher comp. H x W x D	250 x 460 x 350 mm	Noise level	0 dB (A)	Wheels on bottom
Net weight	40 Kg			

Equipement Standard**Standard Equipment**

Mod.
F40ML

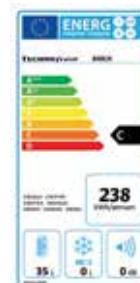
Minibar a mobile con sistema di controllo intelligente

Minibar meuble avec système de contrôle intelligent
Wood furniture minibar with intelligent control system
MODEL CLASS
40 lt.
TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENT SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT

Mobile in legno contenente un minibar da 40 lt. e vano portaoggetti superiore.

Elégant meuble en bois contenant un minibar de 40 lt. avec un espace de stockage au-dessus.

Furniture in wood where is fixed a minibar to 40 lt. On the minibar there is a usable space for objects.



- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.

- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.

- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.



Caratteristiche Tecniche:

Modello	F40ML	Potenza max. assorbita	60 – 75 Watt	Termostato elettronico
Colore	Noce scuro	Consumo energetico	0,65 kWh/24h - 238 kWh/anno	Sbrinamento automatico
Tipo installazione	Libera	Classe di efficienza energetica	C	Vano portabottiglie da 1,5 lt. sulla porta
Volume interno lordo	38 lt.	Certificazioni	CE / RoHS	2 ripiani trasparenti colorati, regolabili
Dim. esterne H x L x P	770 x 475 x 455 mm	Livello di rumorosità	0 dB (A)	Luce interna a LED
Dim. del vano H x L x P	130 x 438 x 295 mm			Serratura a chiave
Peso netto	34 Kg			Piedini alla base
Alimentazione	230 V / 50 - 60 Hz			



Caractéristiques Techniques:

Modèle	F40ML	Puissance absorbée max.	60 – 75 Watt	Thermostat électronique
Couleur meuble	Noyer moyen	Consommation énergétique	0,65 kWh/24h - 238 kWh/an	Dégivrage automatique
Type d'installation	Pose libre	Classe d'efficacité énergétique	C	Espace pour bouteille de 1,5 litres
Volume intérieur brut	38 lt.	Certifications	CE / RoHS	2 clayettes transparentes réglables colorées
Dimensions ext. H x L x P	770 x 475 x 455 mm	Niveau de bruit	0 dB (A)	Eclairage intérieur à LED
Comp. supérieur H x L x P	130 x 438 x 295 mm			Serrure à clé
Poids net	34 Kg			Patins en caoutchouc à la base
Alimentation électrique	230 V / 50 -60 Hz			



Technical data:

Model	F40ML	Max. absorbed power	60 – 75 Watt	Electronic thermostat
Furniture colour	Dark walnut	Energy consumption	0,65 kWh/24h - 238 kWh/year	Automatic defrost
Installation Type	Free standing	Energy efficiency class	C	1,5 lt. bottle holder on door
Gross internal volume	38 lt	Certifications	CE / RoHS	2 adjustable transparent coloured shelves
External dim. H x W x D	770 x 475 x 455 mm	Noise level	0 dB (A)	Internal LED light
Higher comp. H x W x D	130 x 438 x 295 mm			Keylock on door
Net weight	34 Kg			Rubber feet on bottom
Power supply	230 V / 50 - 60 Hz			

Equipement Standard

Standard Equipment

Esempi di corretta installazione Minibar ad assorbimento

Exemples d'installations correctes des absorption Minibar Examples of correct absorption Minibar installations



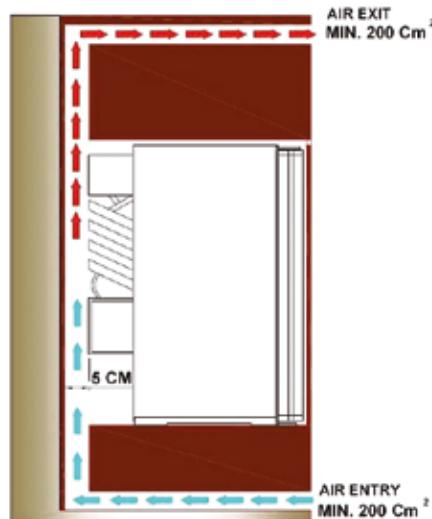
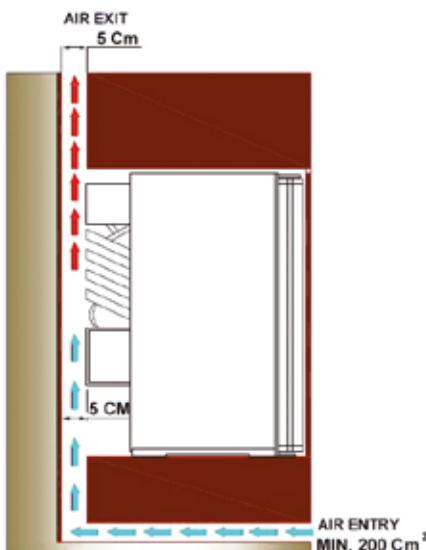
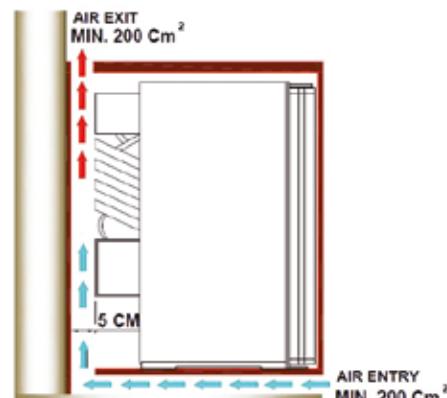
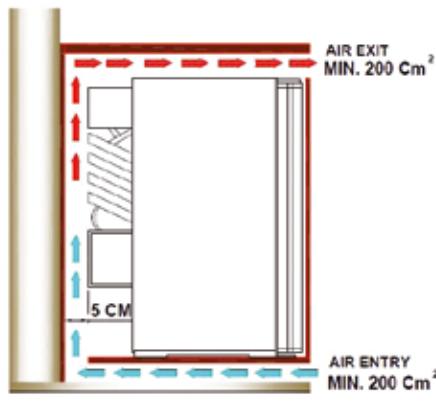
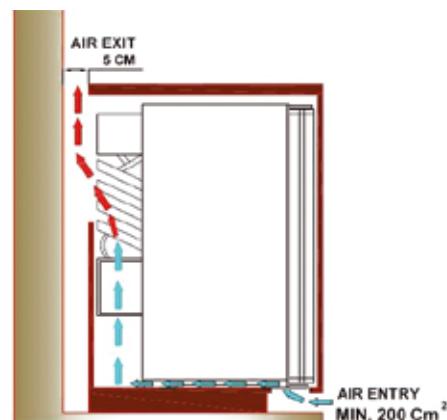
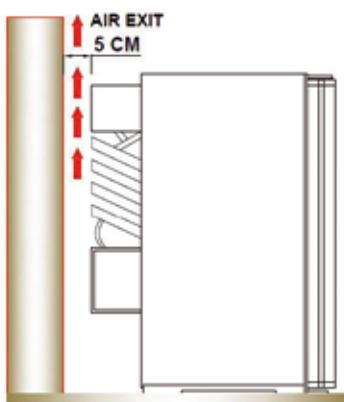
Nelle installazioni ad incasso è fondamentale creare le giuste prese d'aria per fare in modo che il calore prodotto venga facilmente smaltito. Gli schemi riportano alcuni esempi di corrette installazioni.



Pour les installations à encastrer, il est fondamental d'assurer une circulation d'air pour que la chaleur produite puisse s'évacuer. Les schémas donnent quelques exemples d'installations correctes.



In built-in installation have to create the right air taken to ensure that the heat produced is easily disposed of. The pictures show some examples of correct installations.



Note Notes Note



Technomax
una linea completa di casseforti da Hotel

Technomax
une ligne complète de coffres-forts pour Hôtels

Technomax
a complete line of Hotel safes



www.technomax.it



Fotografie, illustrazioni e descrizioni sono da ritenersi indicative. La Technomax si riserva di apportare, anche senza preavviso, le variazioni necessarie per migliorare ed evolvere le caratteristiche dei prodotti.

Les photos, les descriptifs et les couleurs ne sont donnés qu'à titre indicatif. La Société Technomax se réserve le droit de modifier les caractéristiques de l'ensemble de ses produits dans le but de les améliorer constamment, et ce sans préavis (photos et couleurs non contractuelles)

The continuous research for technical and constructive improvements involves a natural progress of products. For this reason Technomax intends to bring all its models the necessary modification, without notice.